

Keramisch gebundene Schleifkörper



TGP

Ein Schritt voraus !



NORTON

NORTON: Führend in der Entwicklung von Schleifmitteln

NORTON, der Technologieführer in der Schleifmittelindustrie, besonders im Bereich der Entwicklung neuer Kornmaterialien z.B. 32A Alundum®, Norzon®, SG®, TG...

Jetzt stellt NORTON nach der Entwicklung der SG-Technologie (Seeded Gel) eine Weiterentwicklung für das Präzisionsschleifen vor:

TGP

entwickelt in der Forschungs- und Entwicklungsabteilung
getestet in den Norton Labs
bestätigt durch Tests bei Kunden.

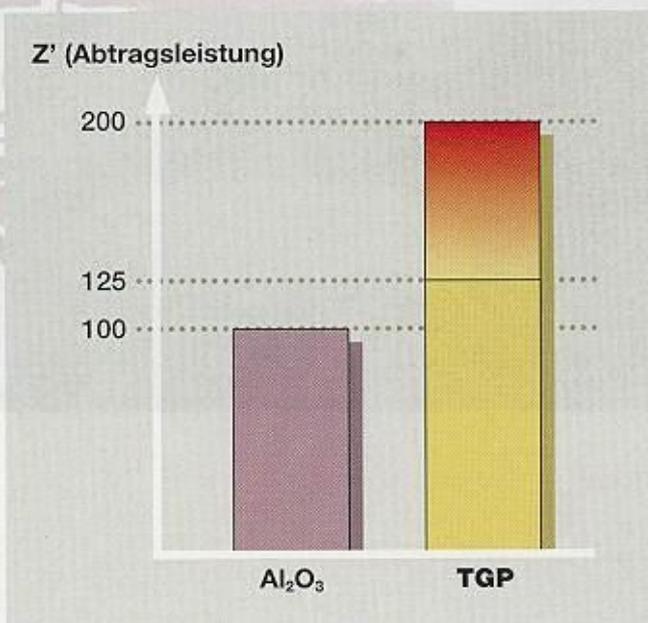
TGP ist ein Schleifmittel mit besonderen Eigenschaften, um die Anforderungen nach größerer Präzision und höherer Abtragsleistung mit verbesserter Qualität zu erfüllen.

Um den Marktanforderungen zu entsprechen, hat NORTON die zweite Generation des gesinterten Schleifkorns entwickelt: **TGP**. Die einzigartige Kornform erlaubt ein besseres Eindringen in schwierig zu schleifendes Material. Der Kornaufbau ermöglicht eine ständige Selbstschärfung mit konstanter Schneidfähigkeit. Die Härte des Kornmaterials garantiert lange Standzeit.

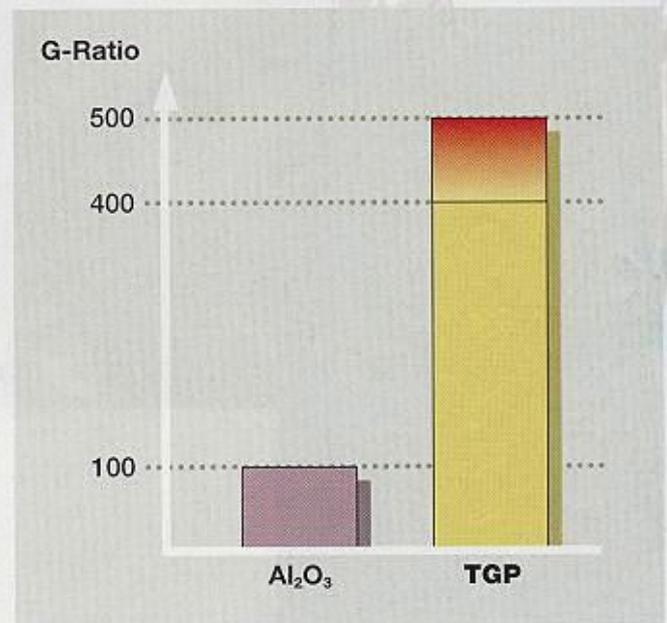


Das Norton Technologieschleifzentrum
in Worcester, Mass. (U.S.A.)

TGP - ein Schritt voraus: Schneidfähigkeit und lange Standzeit



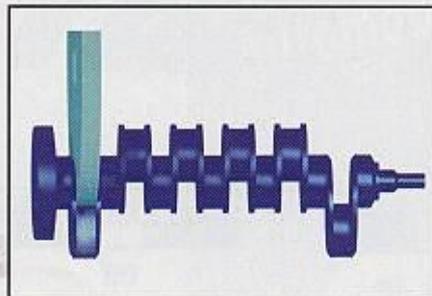
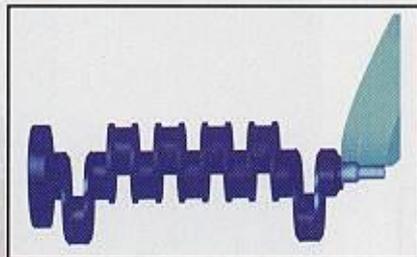
TGP - Erhöhung der Zustellung ohne
Materialschädigung.



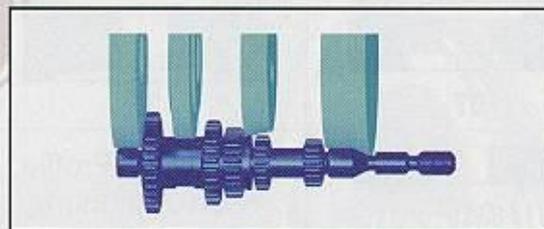
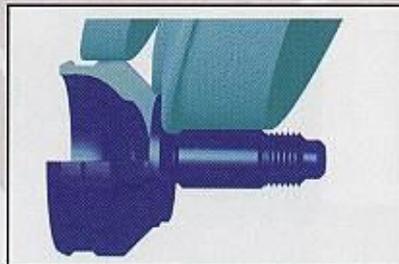
TGP - 4 bis 5 mal höhere
Standzeit als konventionelle Schleifmittel

TGP: das optimale Schleifkorn für die meisten Schleifoperationen

Reduzierung der Werkstückkosten bis 50 %.



Einhaltung von engen Toleranzen.



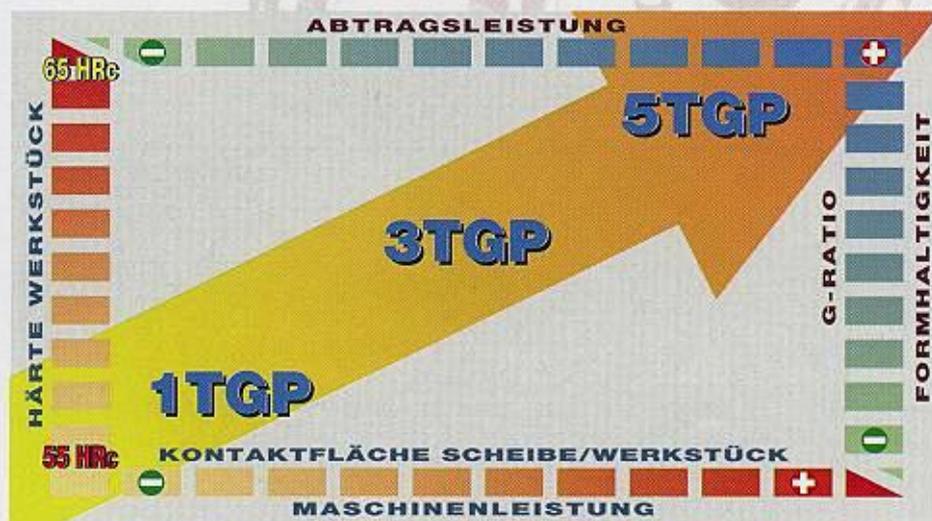
Schleifen von Stahl > 60 HRc ohne Wärmeschädigung.

Reduzierung der Schleifzeit.

TGP: Auswahl der Spezifikation

Schleifmittel

Die Spezifizierung der TGP-Scheibe erfolgt entsprechend den Kundenanforderungen und Arbeitsbedingungen.



Korngröße

Bei konventionellen Schleifmittel wird die Korngröße gemäß der geforderten Oberflächengüte ausgewählt.

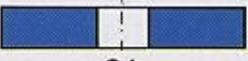
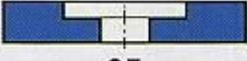
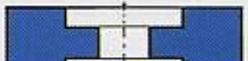
Rundschleifen

TGP Korngröße	46	54	60	70	80	90	100	120
Ra durchschnittliche Oberflächengüte	1	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2

TGP: in großer Verfügbarkeit

Verfügbar für alle Schleifoperationen.

• FORMEN

 01	 05
 07	 21
 01F	sowie alle Profile nach Zeichnung



• 3 TGP-Qualitäten

1TGP - 3TGP - 5TGP

in den Korngrößen: 46 bis 120

• 3 neue Bindungen

VX und **VH** : zwei neue Bindungen abgestimmt auf das gesinterte Kornmaterial SG und TGP mit guten Schnittleistungen und exzellenter Formhaltigkeit.

VXP : eine neue poröse Bindung für große Kontaktflächen.

Spezifikationsempfehlungen:

	Werkstückhärte	
	55 HRc	65 HRc
Rundschleifen	1TGP 60 LVX	1 / 3 / 5TGP 70 JVX
Schrägeneinstechschleifen	1TGP 70 NVH	1 / 3 / 5TGP 80 KVX
Flachschleifen	1TGP 46 H12 VXPC	1 / 3TGP 60 F10 VXPM

NORTON

Norton Schleifmittel GmbH
 Hausadresse: Brühler Straße 101 - 50389 Wesseling
 Postadresse : 50387 Wesseling
 Tel. : (02236) 8996-0 - Tlx : 8 882 805 nsw d
 Fax : (02236) 8996-10 - (02236) 8996-11